

方案实施指导书

一、任务选择

鼠标放在【目录】处，点击【项目三 物流中心区域设施设备规划设计】→【任务三 拣选区规划设计方案设计与实施】→点击右侧【方案设计与实施】，在【拣选区规划设计】任务下，点击【进入仿真实验】。

二、方案实施

1.查看历史信息

进入仿真场景后，点击【运营模式】，系统提示场景未保存，点击【确定】，输入文件名后点击【保存】，先保存场景，如图 3-3-1、3-3-2 所示。然后点击【运营模式】→【市场信息】→【历史信息】，选择类型（入库、出库、库存）后，点击【查询】，查看历史信息，进行市场分析，如图 3-3-3 所示。最后点击右上角历史订单，系统提示是否导出历史订单，点击确定，如图 3-3-4 所示。（默认历史订单导出位置为桌面）



图 3-3-1 系统提示场景未保存

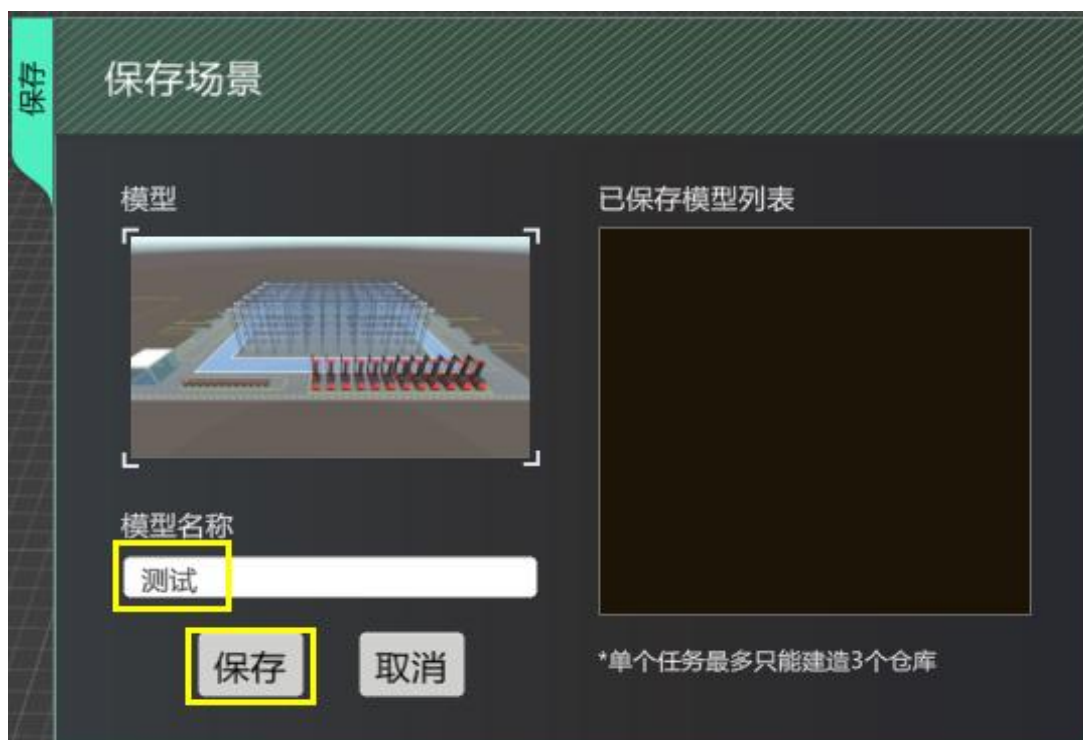


图 3-3-2 保存场景



图 3-3-3 查看历史信息



图 3-3-4 导出历史订单

2.载入仓库模板

根据物流市场分析结果和历史供需量，确定企业规模和出库形式。点击【建设模式】→【仓库模板】→【拣选区规划设计】，载入仓库模型，然后点击【保存】，如图 3-3-5 所示。

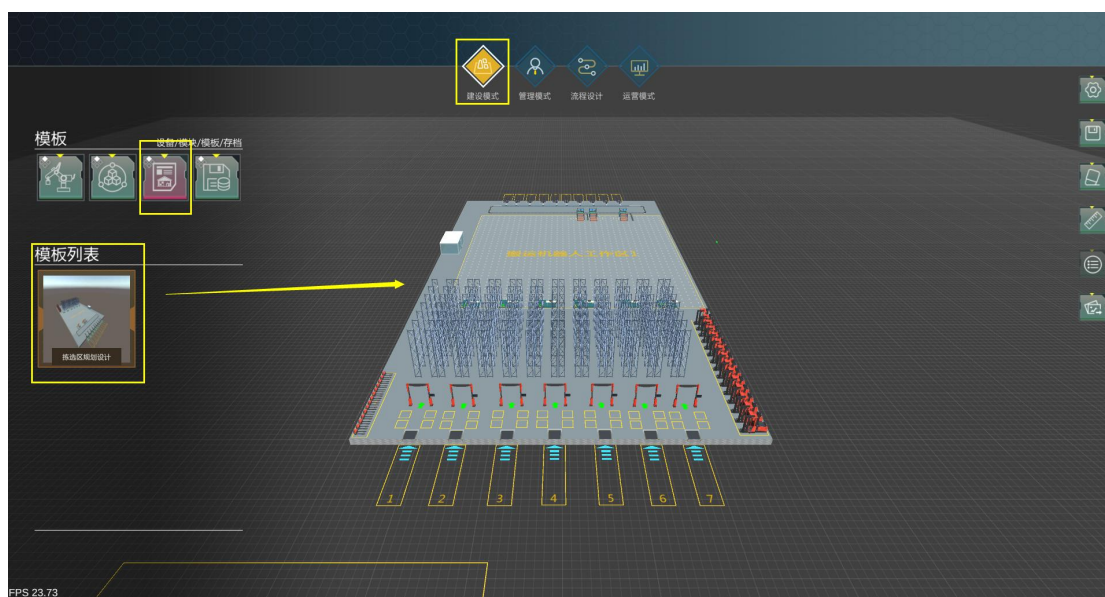


图 3-3-5 载入仓库模型

3.移动式拣货货架规划

点击【建设模式】→【设备】→【存储设备】，单击【移动式拣货货架】图标拖拽至【搬运机器人工作区】内，在合适位置单击鼠标左键进行拖拉，拖拉至合适大小后，再次单击鼠标左键完成规划。如图 3-3-6 所示。选中场景中规划好的【移动式拣货货架】，单击右侧【属性】按钮，对货架的属性进行更改。如图 3-3-7 所示。

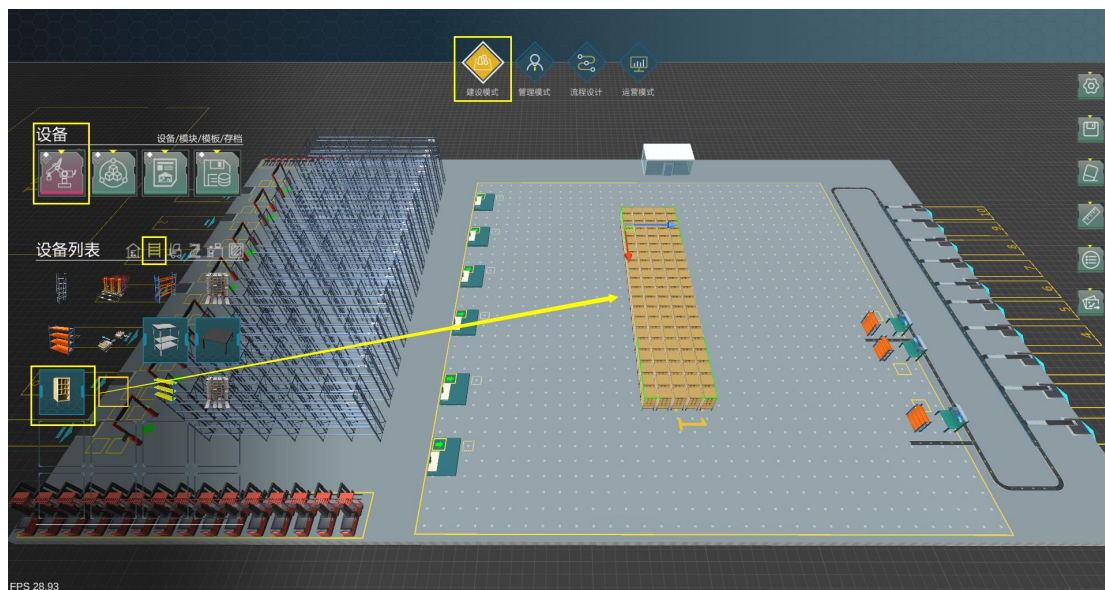


图 3-3-6 移动式拣货货架规划

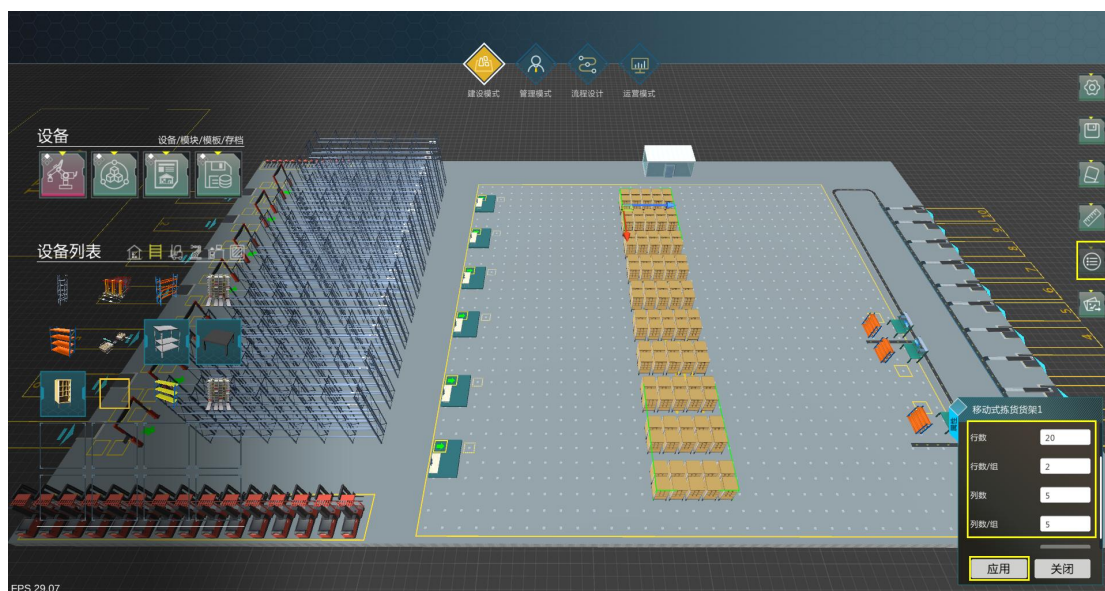


图 3-3-7 货架属性更改

4.搬运机器人待行区规划

点击【建设模式】→【设备】→【工作区】，单击【搬运机器人待行区】图标拖拽至【搬运机器人工作区】内，单击鼠标左键进行拖动至合适大小后，再次单击鼠标左键完成规划，（待行区规划是每行最多为 2 行）。如图 3-3-8 所示。

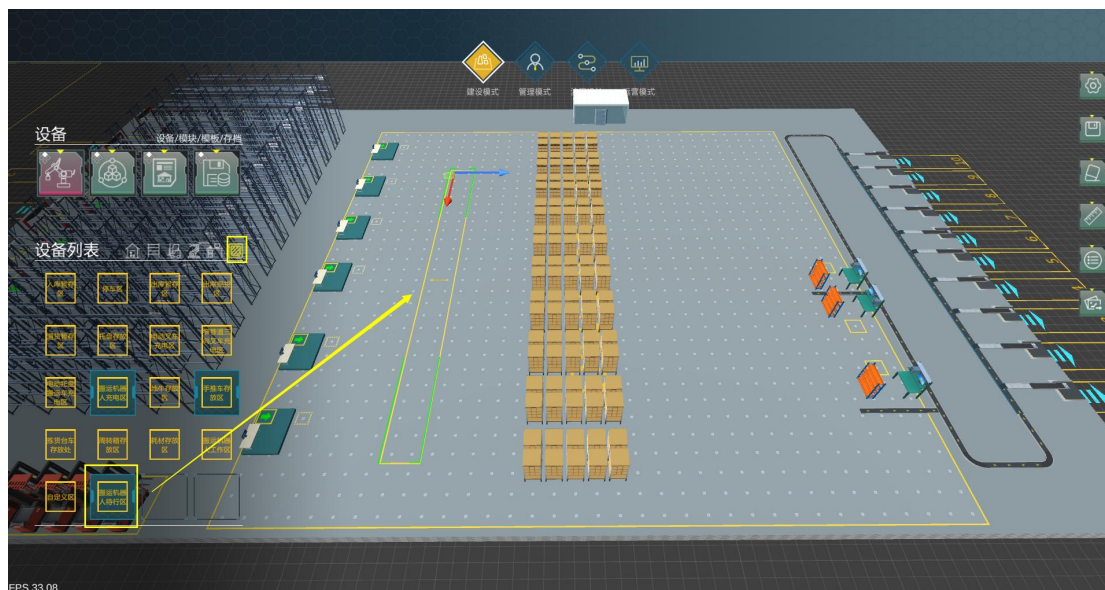


图 3-3-8 搬运机器人待行区规划

5.搬运机器人规划

点击【建设模式】→【设备】→【智能设备】，单击【搬运机器人】图标拖拽至【搬运机器人待行区】内，也可选中【搬运机器人待行区】按住 Shift，鼠标左键单击【搬运机器人图标】，出现购买弹框，输入数量后点击购买。如图 3-3-9 所示。（规划完成后点击保存按钮）



图 3-3-9 购买搬运机器人

6.小件拣货站台系统规划

点击【建设模式】→【设备】→【工作台】，单击【小件拣货站台系统】图标拖拽至【搬运机器人工作区】内，在合适位置单击鼠标左键完成规划。如图 3-3-10 所示。

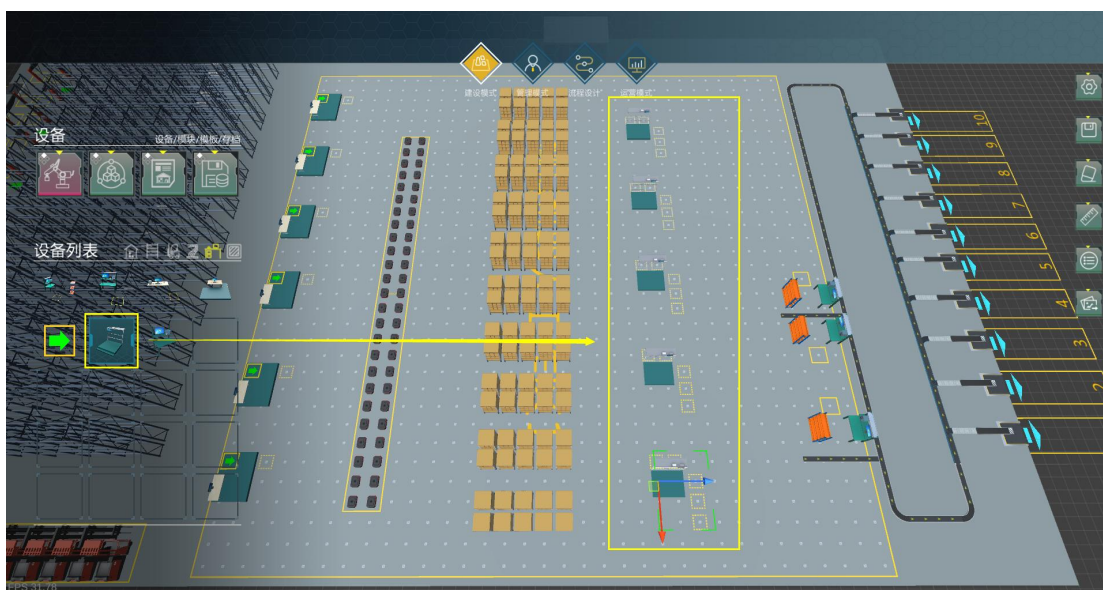


图 3-3-10 小件拣货站台系统规划

7.员工雇佣

点击【管理模式】→【员工管理】→【拣货员】，点击“+”视为雇佣，点击“-”视为解雇，每点击一次视为雇佣或解雇一人，人数也会随之变化，三种等级员工可自由搭配使用。如图 3-3-11 所示。

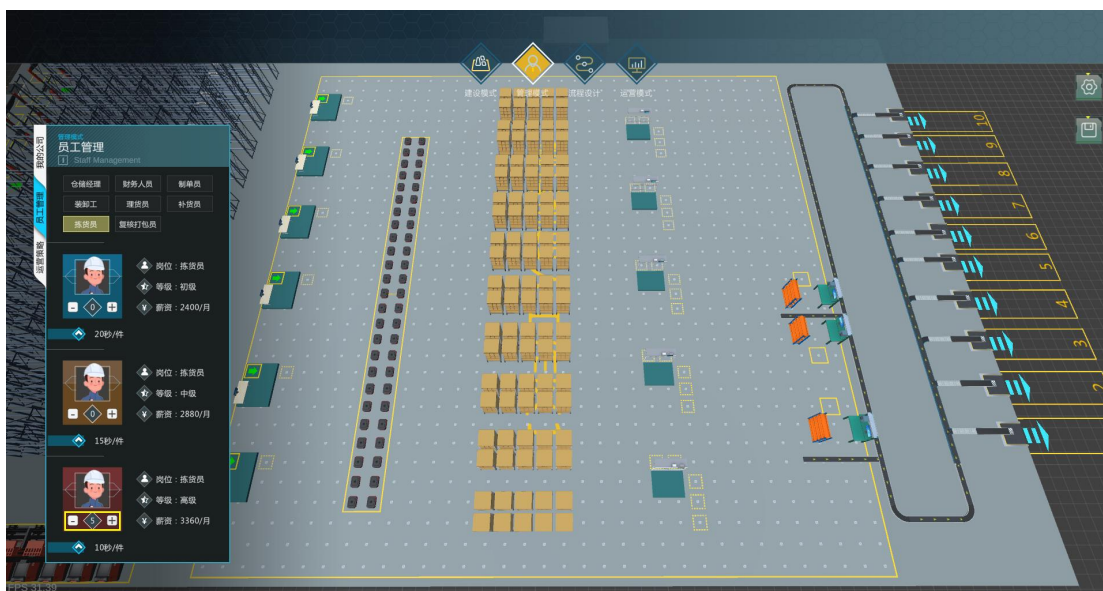


图 3-3-11 员工雇佣

8.流程图设计

点击【流程设计】，对新建的设施设备及人员进行连接。由下方【逻辑节点编辑器】处拖出【搬运机器人】模块进行接连并勾选分配机器人，拖出【拣货员】连接并勾选使用。如图 3-3-12 所示。（连接完成后点击保存按钮）

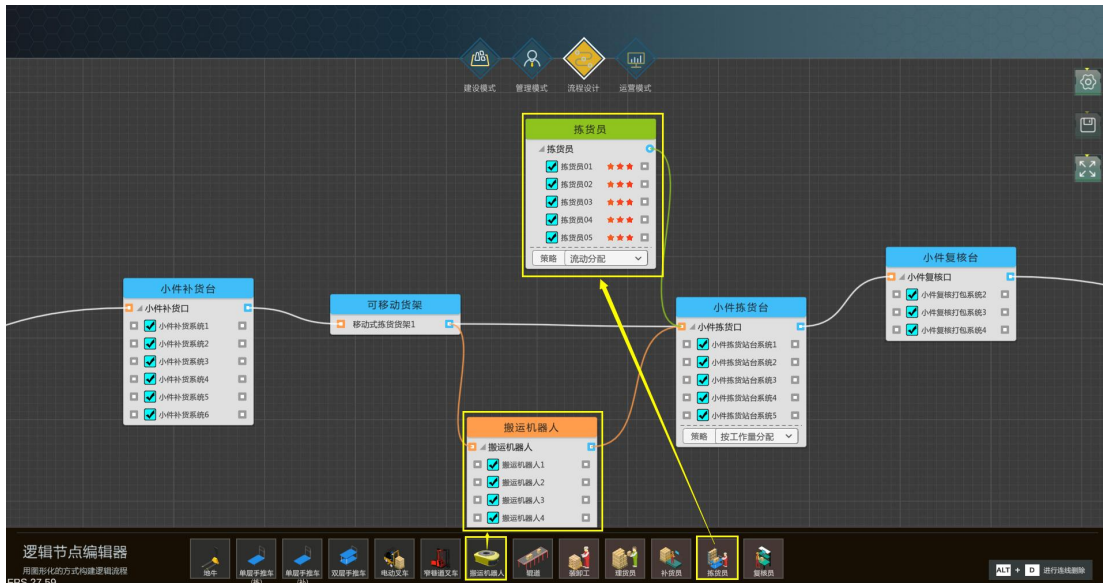


图 3-3-12 流程图设计

9.仓库运行

(1) 运行

点击【运营模式】，点击  运行按钮，如图 3-3-13 所示。（ 按键从左到右依次说明：暂停、启动、快退、快进。重新开始在系统设置中）

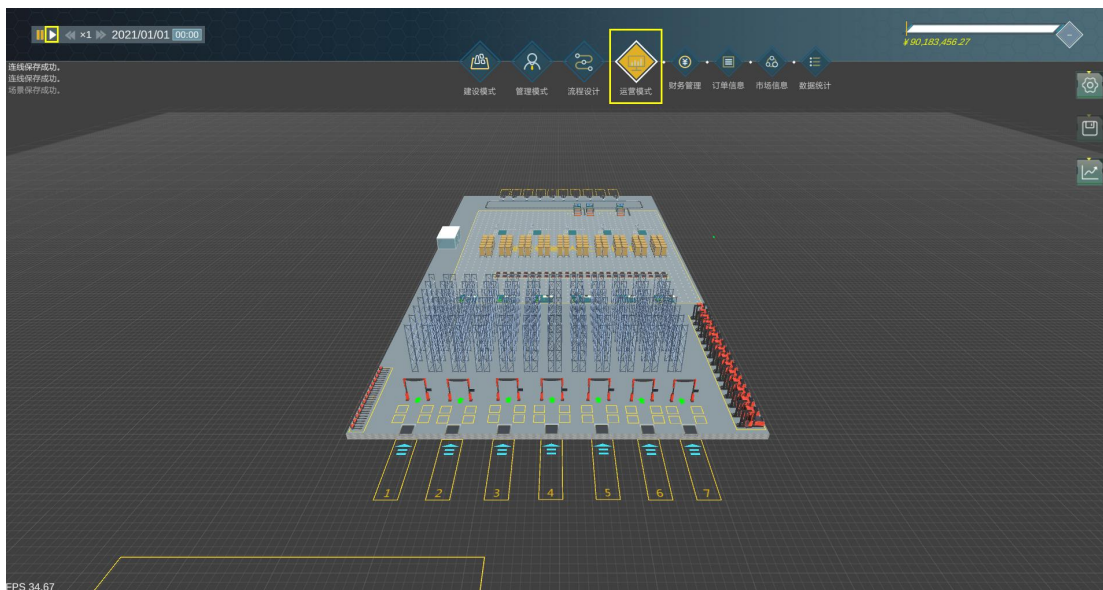


图 3-3-13 点击运行

(2) 投标

点击【运营模式】→【市场信息】→【市场运作】进行投标操作，拉动右下角横拉按钮查看中标人，本任务为系统给定合同，无需进行投标操作。场景在系统运行到合同开始日期时运行，如图 3-3-14~15 所示。



图 3-3-14 查看中标合同

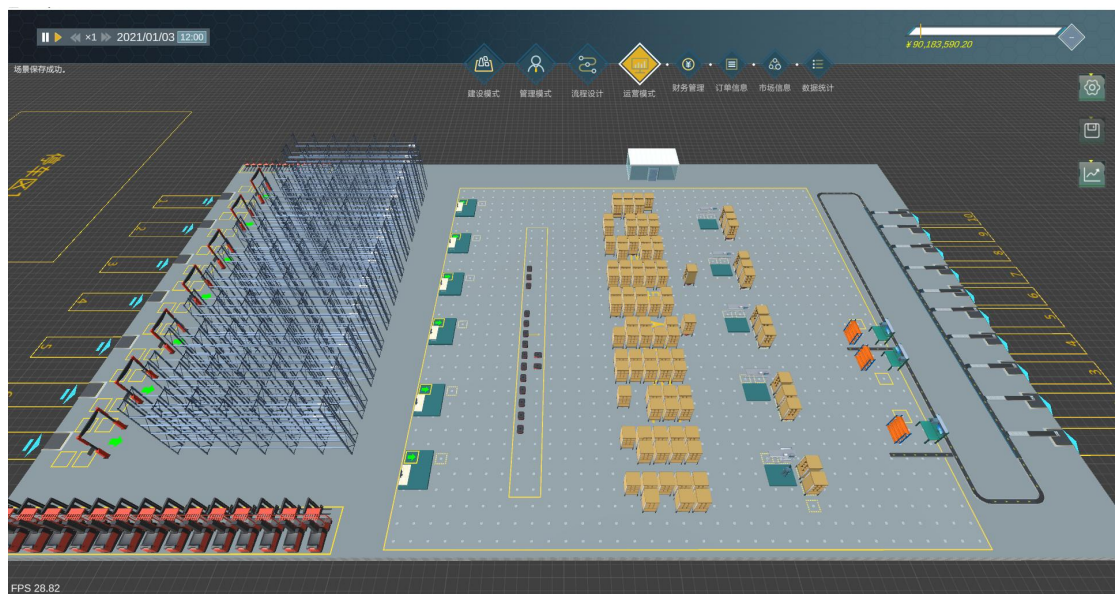


图 3-3-15 场景运行

三、查看运营数据

(1) 数据统计

点击【运营模式】→【数据统计】→【设备】，鼠标箭放置在【箱】的扇形图上，出现货架占用率和空闲率。在设备列表出可查看【AGV】利用率，点击【员工】可查看【拣货员】利用率，如图 3-3-16-17 所示。

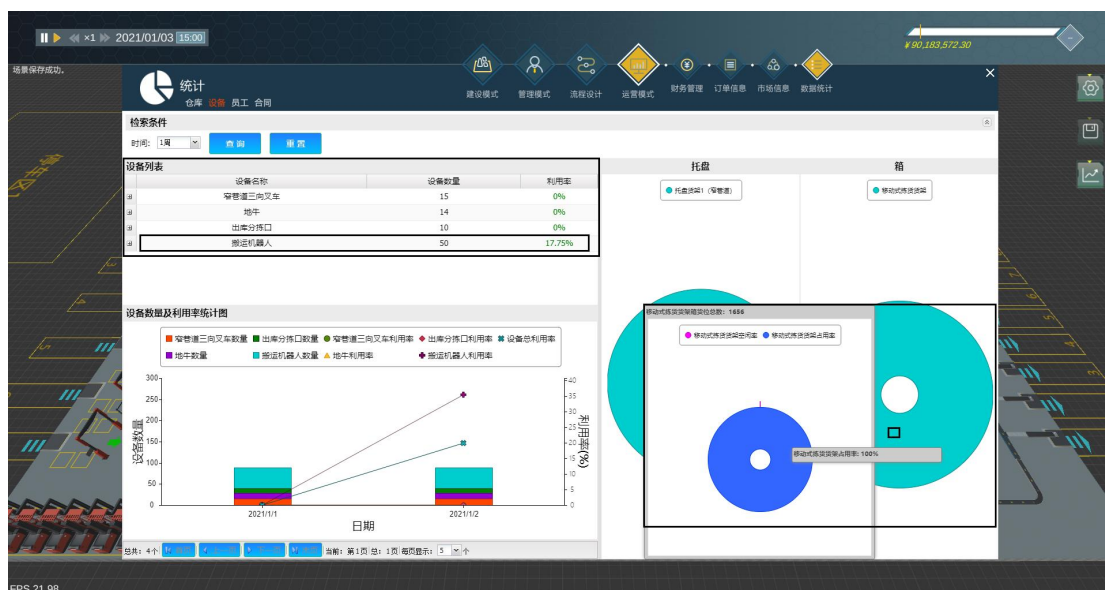


图 3-3-16 AGV 利用率、货架占用率

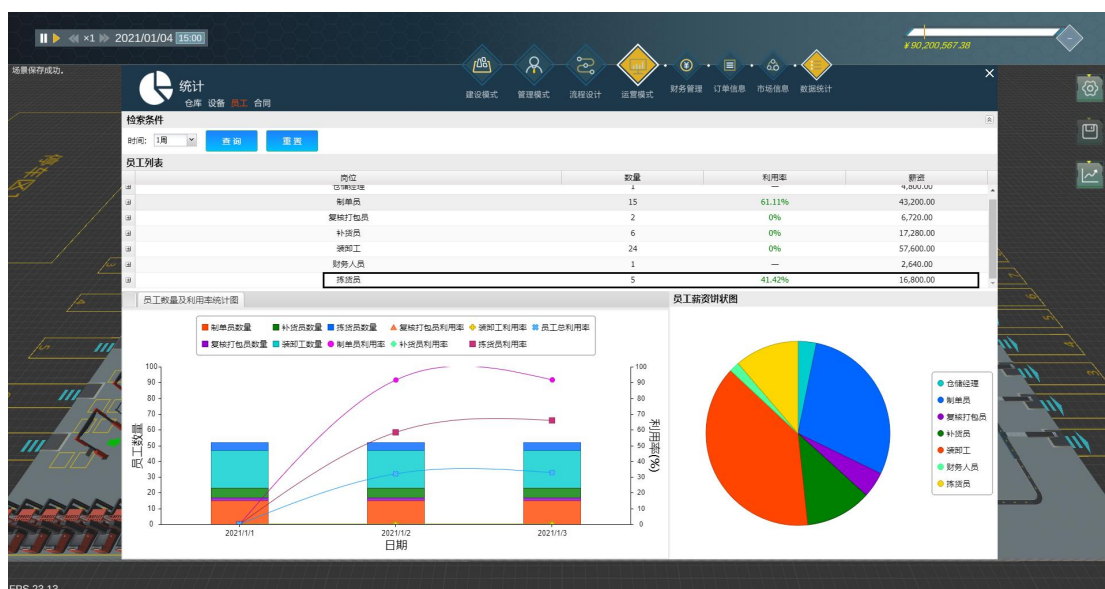


图 3-3-17 拣货员利用率

(2) 订单信息

点击【订单信息】，查看出库订单平均质量分，如图 3-3-18 所示。



图 3-3-18 出库订单平均质量分